

eforma

DESIGN ITALIANO

Tessuti · *Fabrics*

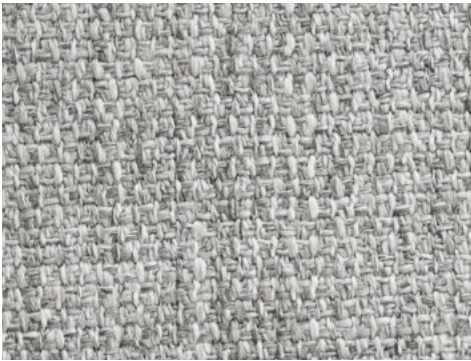
Tessuto A · Fabric A
Tessuto B · Fabric B



A 200
65% PC 35 % PL
ANTIMACCHIA · EASY CARE



A 202
65% PC 35 % PL
ANTIMACCHIA · EASY CARE



A 204
65% PC 35 % PL
ANTIMACCHIA · EASY CARE



A 421
70% PL 30% CO



A 420
70% PL 30% CO



A 403
60% PL 14% PP 14% fibra Olefinica
12% CO recycled



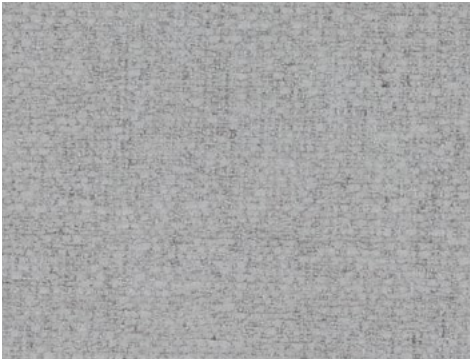
A 402
60% PL 14% PP 14% fibra Olefinica
12% CO recycled



A 400
60% PL 14% PP 14% fibra Olefinica
12% CO recycled



A 401
60% PL 14% PP 14% fibra Olefinica
12% CO recycled



B 270
32% VI 25% PC 15% LI 15% PL 13% CO



B 271
32% VI 25% PC 15% LI 15% PL 13% CO



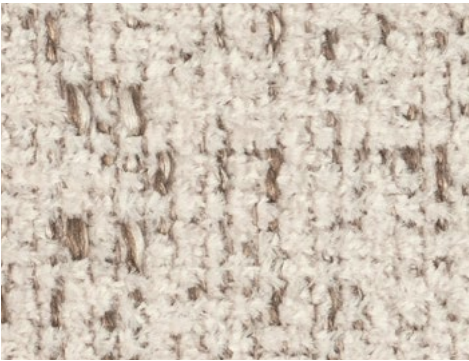
B 272
32% VI 25% PC 15% LI 15% PL 13% CO



Tessuto A · Fabric A
Tessuto B · Fabric B



B 273
32% VI 25% PC 15% LI 15% PL 13% CO



B 501
67% PL recycled 24% PC 9% CO



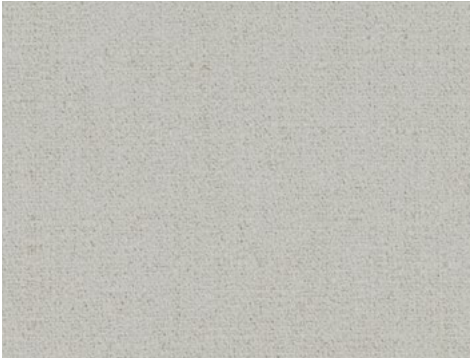
B 500
67% PL recycled 24% PC 9% CO



B 502
67% PL recycled 24% PC 9% CO



B 503
67% PL recycled 24% PC 9% CO



B 253
59% PL 16% VI 17% CO 8% LI



B 250
59% PL 16% VI 17% CO 8% LI



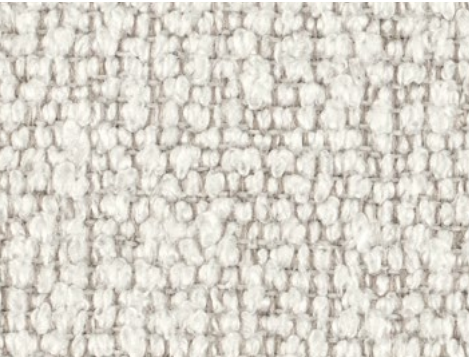
B 252
59% PL 16% VI 17% CO 8% LI



B 251
59% PL 16% VI 17% CO 8% LI



A 500
50% PC 47% PP recycled 3% PL



A 501
50% PC 47% PP recycled 3% PL



A 502
50% PC 47% PP recycled 3% PL



Tessuto A · Fabric A
Tessuto B · Fabric B



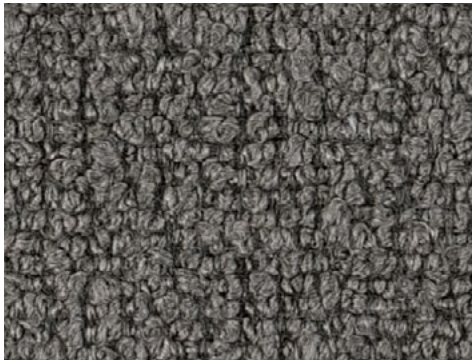
A 503
50% PC 47% PP recycled 3% PL

Washing icons: 30°C, no bleach, no iron, no dry clean, no tumble dry.



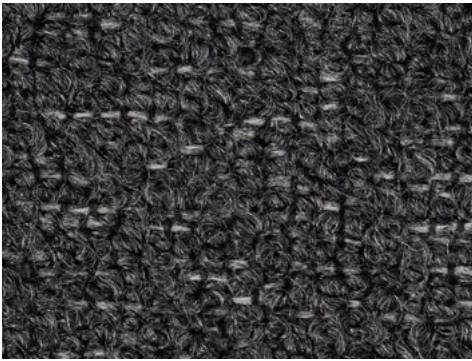
A 504
50% PC 47% PP recycled 3% PL

Washing icons: 30°C, no bleach, no iron, no dry clean, no tumble dry.



A 505
50% PC 47% PP recycled 3% PL

Washing icons: 30°C, no bleach, no iron, no dry clean, no tumble dry.



A 506
50% PC 47% PP recycled 3% PL

Washing icons: 30°C, no bleach, no iron, no dry clean, no tumble dry.



A 507
50% PC 47% PP recycled 3% PL

Washing icons: 30°C, no bleach, no iron, no dry clean, no tumble dry.



B 300
45% AC 40% CO 10% PL 5% AF

Washing icons: 30°C, no bleach, no iron, no dry clean, no tumble dry.



B 301
45% AC 40% CO 10% PL 5% AF

Washing icons: 30°C, no bleach, no iron, no dry clean, no tumble dry.



B 302
45% AC 40% CO 10% PL 5% AF

Washing icons: 30°C, no bleach, no iron, no dry clean, no tumble dry.



B 303
45% AC 40% CO 10% PL 5% AF

Washing icons: 30°C, no bleach, no iron, no dry clean, no tumble dry.



B 200
45% AC 40% CO 10% PL 5% AF

Washing icons: 30°C, no bleach, no iron, no dry clean, no tumble dry.



B 201
45% AC 40% CO 10% PL 5% AF

Washing icons: 30°C, no bleach, no iron, no dry clean, no tumble dry.



B 202
45% AC 40% CO 10% PL 5% AF

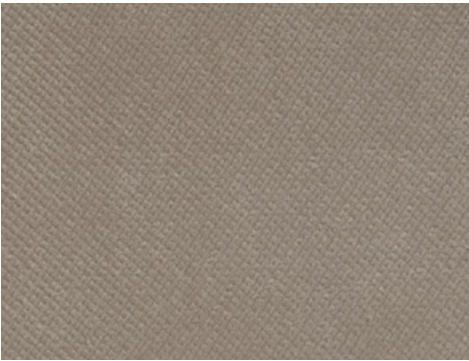
Washing icons: 30°C, no bleach, no iron, no dry clean, no tumble dry.

Tessuto A · Fabric A

Tessuto B · Fabric B



B 104
100% PL



B 103
100% PL



B 150
100% PL



B 136
100% PL



B 127
100% PL



B 311
100% PL



B 108
100% PL



B 139
100% PL



B 128
100% PL



B 123
100% PL



B 135
100% PL



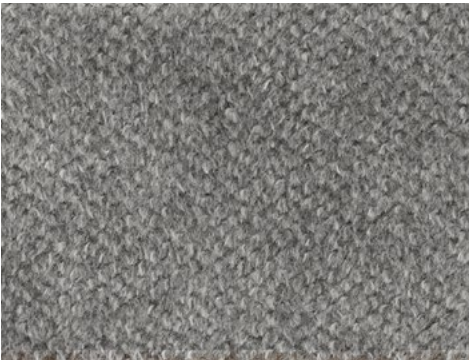
B 100
100% PL



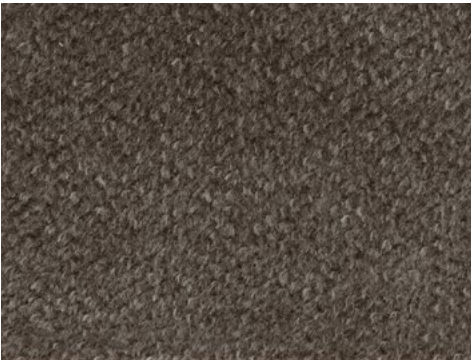
Tessuto A · Fabric A
Tessuto B · Fabric B



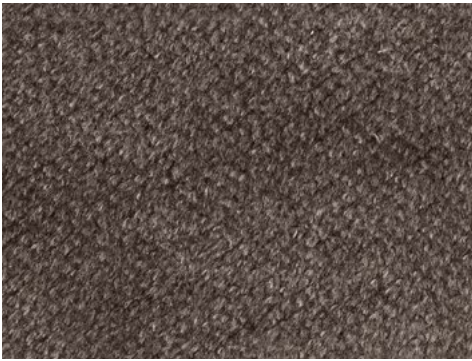
A 100
74% TEXTURISED-PES 26% PES



A 101
74% TEXTURISED-PES 26% PES



A 102
74% TEXTURISED-PES 26% PES



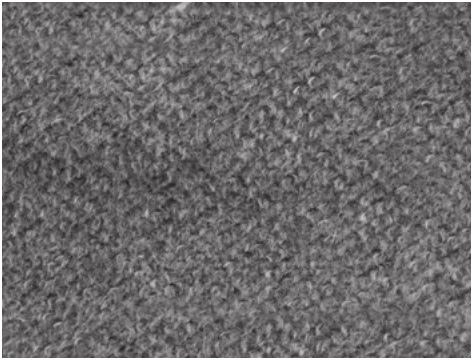
A 103
74% TEXTURISED-PES 26% PES



A 104
74% TEXTURISED-PES 26% PES



A 107
74% TEXTURISED-PES 26% PES



A 105
74% TEXTURISED-PES 26% PES



A 106
74% TEXTURISED-PES 26% PES



Tessuto A100_A107 · Fabric A100_A107

SCHEDA TECNICA · TECHNICAL DETAILS

COMPOSIZIONE / COMPOSITION	100% PL
ALTEZZA / WIDTH	140 cm / 55"
PESO / WEIGHT	450 g/m (± 4%) - 320 g/m- (± 4%)
COD. NOMENCLATURA / TARIFF CODE	01709.001

SOLIDITA' DEL COLORE / COLOUR FASTNESS		
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO SECCO DRY RUBBING FASTNESS	ISO 105-X12	4
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO UMIDO WET RUBBING FASTNESS	ISO 105-X12	3/4
SOLIDITA' COLORI ALLA LUCE LIGHT FASTNESS	ISO 105-B02	5

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE / TECHNICAL CHARACTERISTIC		
RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE (MARTINDALE)	ISO 12947-2	60.000 rubs
RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE (WYZENBEEK)	ASTM D4157-13	double rubs
PILLING	ISO 12945-2 (2.000 cycles)	4/5
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE TEAR STRENGTH	ISO 13937-3	ORDITO /WARP 54 N TRAMA / WEFT 25 N
RESISTENZA ALLA TRAZIONE TENSILE STRENGTH	ISO 13934-1	ORDITO /WARP 714 N TRAMA / WEFT 422 N
SCORRIMENTO DELLE CUCITURE SEAM SLIPPAGE	ISO 13936-2	ORDITO /WARP 3 mm TRAMA / WEFT 3 mm

REAZIONE AL FUOCO / FIRE BEHAVIOR		
BS 5852:1979 PART 0	CIGARETTE TEST	PASS
CALIFORNIA TEST TB 117:2013		PASS
NFPA 260/UFAC		CLASS I

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE / CARE INSTRUCTIONS (ISO 3758)		
IMPORTANT: Do not use detergents containing oxidizing or brightening agents		



Differenze di tonalità, altezza pelo, pesi, ecc.. sono inevitabili in quanto dovute all'artigianalità della lavorazione. Non costituiscono difetto, ma sono ulteriore indice della qualità artigianale del prodotto. / Differences in colour shade, pile width, weight, etc.. are inevitable as they are due to artisanal process of creation. They are not to be considered as a defect, but they are further proof of the artisanal quality of the product.

Tessuto A200_A204 · Fabric A200_A204

SCHEDA TECNICA · TECHNICAL DETAILS

COMPOSIZIONE / COMPOSITION	65%PC 35% PL
TINTURA / DYEING	YARN DYED
TESSITURA / WEAVING	JACQUARD
ALTEZZA / WIDTH	138/140 cm
PESO / WEIGHT	630 gr/ml
COD. NOMENCLATURA / TARIFF CODE	54077300

ANTIMACCHIA / EASY CARE

SOLIDITA' DEL COLORE / COLOUR FASTNESS

SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO SECCO DRY RUBBING FASTNESS	UNI EN ISO 105 - X12	4
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO UMIDO WET RUBBING FASTNESS	UNI EN ISO 105 - X12	3/4
SOLIDITA' COLORI ALLA LUCE LIGHT FASTNESS	UNI EN ISO 105 - B02	4/5
SOLIDITA' ALL'ABRASIONE ABRASION FASTNESS	UNI EN ISO 12947-2	4
SOLIDITA' AL LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING FASTNESS	UNI EN ISO 105 - D01	4
SOLIDITA' AL LAVAGGIO IN ACQUA WASHING FASTNESS	UNI EN ISO 105 - C06	4

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE / TECHNICAL CHARACTERISTIC

PILLING	UNI EN ISO 12945-2:2002	4/5
RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	UNI EN ISO 12947-2	55.000 CICLI / RUBS
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE TEAR STRENGTH	UNI EN ISO 13937 - 3	ORDITO /WARP 2014 N TRAMA / WEFT 173 N
RESISTENZA ALLA TRAZIONE TENSILE STRENGTH	UNI EN ISO 13934 - 1	ORDITO /WARP 2109 N TRAMA / WEFT 1659 N
SCORRIMENTO DELLE CUCITURE SEAM SLIPPAGE	UNI EN ISO 13936-2	ORDITO /WARP 6 mm - 4.4 N TRAMA / WEFT 6 mm - 1.8 N

REAZIONE AL FUOCO / FIRE BEHAVIOR

BS 5852:1979 PART 0	CIGARETTE TEST	PASS
CALIFORNIA TEST TB 117:2013		PASS

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE / CARE INSTRUCTIONS (ISO 3758)



Differenze di tonalità, altezza pelo, pesi, ecc.. sono inevitabili in quanto dovute all'artigianalità della lavorazione. Non costituiscono difetto, ma sono ulteriore indice della qualità artigianale del prodotto. / Differences in colour shade, pile width, weight, etc.. are inevitable as they are due to artisanal process of creation. They are not to be considered as a defect, but they are further proof of the artisanal quality of the product.

Tessuto A500_A507 · Fabric A500_A507

SCHEDA TECNICA · TECHNICAL DETAILS

COMPOSIZIONE / COMPOSITION	50%PC 47%PP recycled 3%PL
TINTURA / DYEING	YARN DYING
TESSITURA / WEAVING	UNITO / PLAIN WEAVE
ALTEZZA / WIDTH	140 cm
PESO / WEIGHT	680 g/m (± 4%)
COD. NOMENCLATURA / TARIFF CODE	01854.001

SOLIDITA' DEL COLORE / COLOUR FASTNESS		
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO SECCO DRY RUBBING FASTNESS	UNI EN ISO 105 - X12	4/5
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO UMIDO WET RUBBING FASTNESS	UNI EN ISO 105 - X12	4/5
SOLIDITA' COLORI ALLA LUCE LIGHT FASTNESS	UNI EN ISO 105 - B02	4/5

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE / TECHNICAL CHARACTERISTIC		
PILLING	UNI EN ISO 12945-2	4/5
RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	UNI EN ISO 12947-2	>25.000 CICLI / RUBS
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE TEAR STRENGTH	UNI EN ISO 13937 - 3	ORDITO /WARP 100 N TRAMA / WEFT 135 N
RESISTENZA ALLA TRAZIONE TENSILE STRENGTH	UNI EN ISO 13934 - 1	ORDITO /WARP 1350 N TRAMA / WEFT 835 N
SCORRIMENTO DELLE CUCITURE SEAM SLIPPAGE	UNI EN ISO 13936-2	ORDITO /WARP 3 mm TRAMA / WEFT 3 mm

REAZIONE AL FUOCO / FIRE BEHAVIOR		
BS 5852:1979 PART 0	CIGARETTE TEST	PASS
EN 1021-1	CIGARETTE TEST	PASS
NFPA 260	CIGARETTE TEST	PASS
CALIFORNIA TEST TB 117:2013		PASS

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE / CARE INSTRUCTIONS (ISO 3758)					
---	---	---	---	---	---

Differenze di tonalità, altezza pelo, pesi, ecc.. sono inevitabili in quanto dovute all'artigianalità della lavorazione. Non costituiscono difetto, ma sono ulteriore indice della qualità artigianale del prodotto. / Differences in colour shade, pile width, weight, etc.. are inevitable as they are due to artisanal process of creation. They are not to be considered as a defect, but they are further proof of the artisanal quality of the product.

Tessuto B100_B311 · Fabric B100_B311

SCHEMA TECNICA · TECHNICAL DETAILS

COMPOSIZIONE / COMPOSITION	100% PL
ALTEZZA / WIDTH	140 cm +/- 3%
PESO / WEIGHT	520 g/ml +/- 5%
COD. NOMENCLATURA / TARIFF CODE	58013700

VARIAZIONE DIMENSIONE AI LAVAGGI / DIMENSIONAL STABILITY		
LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING	EN ISO 3175-3	ORDITO /WARP -0,5% TRAMA / WEFT -0,5%
LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C DELICATO GENTLE WASHING AT 30°C	EN ISO 6330	ORDITO /WARP -0,5% TRAMA / WEFT -0,5%

SOLIDITA' DEL COLORE / COLOUR FASTNESS		
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO SECCO DRY RUBBING FASTNESS	EN ISO 105-X12	4/5
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO UMIDO WET RUBBING FASTNESS	EN ISO 105-X12	4/5
SOLIDITA' COLORI ALLA LUCE LIGHT FASTNESS	EN ISO 105-B02	4/5

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE / TECHNICAL CHARACTERISTIC		
PILLING	EN ISO 12945-2	5
RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	EN ISO 12947-2	≥ 100.000 GIRI / END POINT RUBS
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE TEAR STRENGTH	EN ISO 13937-3	ORDITO /WARP 50 N TRAMA / WEFT 50 N
RESISTENZA ALLA TRAZIONE TENSILE STRENGTH	EN ISO 13934-2	ORDITO /WARP 800 N TRAMA / WEFT 800 N
SCORRIMENTO DELLE CUCITURE SEAM SLIPPAGE	EN ISO 13936-2	ORDITO /WARP 3 mm TRAMA / WEFT 3 mm

REAZIONE AL FUOCO / FIRE BEHAVIOR		
BS 5852-1:1979	CIGARETTE TEST	PASS
CALIFORNIA TEST TB 117:2013		PASS

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE / CARE INSTRUCTIONS (ISO 3758)		    
LAVARE E STIRARE AL ROVESCIO / WASHING AND IRONIG ON THE BACK SIDE		
NON STRIZZARE / DO NOT WRING		
NON STROFINARE SUL DIRITTO / DO NOT RUB ON THE FACE SIDE		

Differenze di tonalità, altezza pelo, pesi, ecc.. sono inevitabili in quanto dovute all'artigianalità della lavorazione. Non costituiscono difetto, ma sono ulteriore indice della qualità artigianale del prodotto. / Differences in colour shade, pile width, weight, etc.. are inevitable as they are due to artisanal process of creation. They are not to be considered as a defect, but they are further proof of the artisanal quality of the product.

Tessuto B200_B202 · Fabric B200_B202

SCHEDA TECNICA · TECHNICAL DETAILS

COMPOSIZIONE / COMPOSITION	45 PC 40 CO 10 PL 5 AF
ALTEZZA / WIDTH	140 cm
PESO / WEIGHT	683 gr/mt
COD. NOMENCLATURA / TARIFF CODE	55152900

VARIAZIONE DIMENSIONE AI LAVAGGI / DIMENSIONAL STABILITY		
LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING	UNI EN ISO 3175	ORDITO /WARP -1,5% TRAMA / WEFT -0,5%
LAVAGGIO A MACCHINA 30° MACHINE WASHING 30°	UNI EN 26330 8 A	ORDITO /WARP -2,5% TRAMA / WEFT -1,0%

SOLIDITA' DEL COLORE / COLOUR FASTNESS		
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO SECCO DRY RUBBING FASTNESS	UNI EN ISO 20105 C01	4/5
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO UMIDO WET RUBBING FASTNESS	UNI EN ISO 20105 C01	4/5
SOLIDITA' COLORI ALLA LUCE LIGHT FASTNESS	ISO 105 B 02	5/6

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE / TECHNICAL CHARACTERISTIC		
PILLING	ISO 12945-2	3/4
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE TEAR STRENGTH	ISO 13937-3	ORDITO /WARP 209,5 N TRAMA / WEFT 213,4 N
RESISTENZA ALLA TRAZIONE TENSILE STRENGTH	ISO 13934-2	ORDITO /WARP >1000 N TRAMA / WEFT 738,4 N
RESISTENZA DELLE CUCITURE SEAM SLIPPAGE	BS 3320	ORDITO /WARP 7,0 mm TRAMA / WEFT 3,0 mm
RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	ISO 12947-2	46.000 END POINT AT RUBS

REAZIONE AL FUOCO / FIRE BEHAVIOR		
BS 5852-1:1979	CIGARETTE TEST	PASS
CALIFORNIA TEST TB 117:2013		PASS

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE / CARE INSTRUCTIONS (ISO 3758)		
		
		
		

Differenze di tonalità, altezza pelo, pesi, ecc.. sono inevitabili in quanto dovute all'artigianalità della lavorazione. Non costituiscono difetto, ma sono ulteriore indice della qualità artigianale del prodotto. / Differences in colour shade, pile width, weight, etc.. are inevitable as they are due to artisanal process of creation. They are not to be considered as a defect, but they are further proof of the artisanal quality of the product.

Tessuto B500_B503 · Fabric B500_B503

SCHEDA TECNICA · TECHNICAL DETAILS

COMPOSIZIONE / COMPOSITION	67% recycled PL 24%PC 9%CO
TINTURA / DYEING	YARN DYING
TESSITURA / WEAVING	UNITO / PLAIN WEAVE
ALTEZZA / WIDTH	140 cm
PESO / WEIGHT	650 gr/ml
COD. NOMENCLATURA / TARIFF CODE	01841.001

SOLIDITA' DEL COLORE / COLOUR FASTNESS		
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO SECCO DRY RUBBING FASTNESS	UNI EN ISO 105 - X12	4
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO UMIDO WET RUBBING FASTNESS	UNI EN ISO 105 - X12	4
SOLIDITA' COLORI ALLA LUCE LIGHT FASTNESS	UNI EN ISO 105 - B02	–

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE / TECHNICAL CHARACTERISTIC		
PILLING	UNI EN ISO 12945-2	4
RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	UNI EN ISO 12947-2	50.000 CICLI / RUBS
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE TEAR STRENGTH	UNI EN ISO 13937 - 3	ORDITO /WARP 200 N TRAMA / WEFT 41 N
RESISTENZA ALLA TRAZIONE TENSILE STRENGTH	UNI EN ISO 13934 - 1	ORDITO /WARP 1500 N TRAMA / WEFT 415 N
SCORRIMENTO DELLE CUCITURE SEAM SLIPPAGE	UNI EN ISO 13936-2	ORDITO /WARP 3 mm TRAMA / WEFT 4 mm

REAZIONE AL FUOCO / FIRE BEHAVIOR		
CALIFORNIA TEST TB 117:2013		PASS

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE / CARE INSTRUCTIONS (ISO 3758)



Differenze di tonalità, altezza pelo, pesi, ecc.. sono inevitabili in quanto dovute all'artigianalità della lavorazione. Non costituiscono difetto, ma sono ulteriore indice della qualità artigianale del prodotto. / Differences in colour shade, pile width, weight, etc.. are inevitable as they are due to artisanal process of creation. They are not to be considered as a defect, but they are further proof of the artisanal quality of the product.

Tessuto B300_B303 · Fabric B300_B303

SCHEDA TECNICA · TECHNICAL DETAILS

COMPOSIZIONE / COMPOSITION	45 PC 40 CO 10 PL 5 AF
ALTEZZA / WIDTH	140 cm
PESO / WEIGHT	683 gr/mt
COD. NOMENCLATURA / TARIFF CODE	55152900

VARIAZIONE DIMENSIONE AI LAVAGGI / DIMENSIONAL STABILITY		
LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING	UNI EN ISO 3175	ORDITO /WARP -1,5% TRAMA / WEFT -0,5%
LAVAGGIO A MACCHINA 30° MACHINE WASHING 30°	UNI EN 26330 8 A	ORDITO /WARP -2,5% TRAMA / WEFT -1,0%

SOLIDITA' DEL COLORE / COLOUR FASTNESS		
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO SECCO DRY RUBBING FASTNESS	UNI EN ISO 20105 C01	4/5
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO UMIDO WET RUBBING FASTNESS	UNI EN ISO 20105 C01	4/5
SOLIDITA' COLORI ALLA LUCE LIGHT FASTNESS	ISO 105 B 02	5/6

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE / TECHNICAL CHARACTERISTIC		
PILLING	ISO 12945-2	3/4
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE TEAR STRENGTH	ISO 13937-3	ORDITO /WARP 209,5 N TRAMA / WEFT 213,4 N
RESISTENZA ALLA TRAZIONE TENSILE STRENGTH	ISO 13934-2	ORDITO /WARP >1000 N TRAMA / WEFT 738,4 N
RESISTENZA DELLE CUCITURE SEAM SLIPPAGE	BS 3320	ORDITO /WARP 7,0 mm TRAMA / WEFT 3,0 mm
RESISTENZA ALL' ABRASIONE MARTINDALE	ISO 12947-2	46.000 END POINT AT RUBS

REAZIONE AL FUOCO / FIRE BEHAVIOR		
BS 5852-1:1979	CIGARETTE TEST	PASS
CALIFORNIA TEST TB 117:2013		PASS

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE / CARE INSTRUCTIONS (ISO 3758)		
		
		
		

Differenze di tonalità, altezza pelo, pesi, ecc.. sono inevitabili in quanto dovute all'artigianalità della lavorazione. Non costituiscono difetto, ma sono ulteriore indice della qualità artigianale del prodotto. / Differences in colour shade, pile width, weight, etc.. are inevitable as they are due to artisanal process of creation. They are not to be considered as a defect, but they are further proof of the artisanal quality of the product.

Tessuto A400_A403 · Fabric A400_A403

SCHEMA TECNICA · TECHNICAL DETAILS

COMPOSIZIONE / COMPOSITION	60%PL 14%PP 14%fibra olefinica 12%CO
ALTEZZA / WIDTH	140 cm +/- 3%
PESO / WEIGHT	780 gr/ml +/- 8%
COD. NOMENCLATURA / TARIFF CODE	54075300

VARIAZIONE DIMENSIONALE AI LAVAGGI / DIMENSIONAL STABILITY		
LAVAGGIO A SECCO DELICATO GENTLE DRY CLEANING	EN ISO 3175-3	ORDITO/WARP ≤ 1% TRAMA/WEFT ≤ 1%
LAVAGGIO IN ACQUA 30° DELICATO GENTLE WASHING AT 30° C	EN ISO 6330	ORDITO/WARP ≤ 2% TRAMA/WEFT ≤ 2%

SOLIDITA' DEL COLORE / COLOUR FASTNESS		
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO SECCO DRY RUBBING FASTNESS	EN ISO 105 - X12	≥ 4/5
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO UMIDO WET RUBBING FASTNESS	EN ISO 105 - X12	≥ 4/5
SOLIDITA' COLORI ALLA LUCE LIGHT FASTNESS	EN ISO 105 - B02	≥ 5

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE / TECHNICAL CHARACTERISTIC		
PILLING	EN ISO 12945-2	≥ 4/5
RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	EN ISO 12947-2	≥ 50.000 CICLI / RUBS
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE TEAR STRENGTH	EN ISO 13937 - 3	ORDITO /WARP ≥ 120 N TRAMA / WEFT ≥ 160 N
RESISTENZA ALLA TRAZIONE TENSILE STRENGTH	EN ISO 13934 - 2	ORDITO /WARP ≥ 1200 N TRAMA / WEFT ≥ 600 N
SCORRIMENTO DELLE CUCITURE SEAM SLIPPAGE	EN ISO 13936-2	ORDITO /WARP ≤ 4 mm TRAMA / WEFT ≤ 4 mm

REAZIONE AL FUOCO / FIRE BEHAVIOR		
BS 5852-1:1979	CIGARETTE TEST	PASS
EN 1021 - PART 1	CIGARETTE TEST	PASS
EN 1021 - PART 2	MATCH	PASS
CALIFORNIA TEST TB 117:2013		PASS

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE / CARE INSTRUCTIONS (ISO 3758)		

Differenze di tonalità, altezza pelo, pesi, ecc.. sono inevitabili in quanto dovute all'artigianalità della lavorazione. Non costituiscono difetto, ma sono ulteriore indice della qualità artigianale del prodotto. / Differences in colour shade, pile width, weight, etc.. are inevitable as they are due to artisanal process of creation. They are not to be considered as a defect, but they are further proof of the artisanal quality of the product.

Tessuto A420_A421 · Fabric A420_A421

SCHEMA TECNICA · TECHNICAL DETAILS

COMPOSIZIONE / COMPOSITION	70%PL 30%CO
TINTURA / DYEING	YARN DYEING
ALTEZZA / WIDTH	138/140 cm
PESO / WEIGHT	730 gr/ml
COD. NOMENCLATURA / TARIFF CODE	58013600

VARIAZIONE DIMENSIONALE AI LAVAGGI / DIMENSIONAL STABILITY		
LAVAGGIO A SECCO DELICATO GENTLE DRY CLEANING	ISO 3175-2	ORDITO/WARP 1% TRAMA/WEFT 1%
LAVAGGIO IN ACQUA 30° WASHING AT 30° C	UNI EN ISO 6330	ORDITO/WARP 1/2% TRAMA/WEFT 1/2%

SOLIDITA' DEL COLORE / COLOUR FASTNESS		
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO SECCO DRY RUBBING FASTNESS	UNI EN ISO 105 - D01	4/5
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO UMIDO WET RUBBING FASTNESS	UNI EN ISO 105 - D01	4/5
SOLIDITA' COLORI ALLA LUCE LIGHT FASTNESS	UNI EN ISO 105 - B02	4/5

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE / TECHNICAL CHARACTERISTIC		
PILLING	UNI EN ISO 12945-2	5
USURA MARTINDALE ABRASION	UNI EN ISO 12947-2	> 30.000 CICLI / RUBS
SCORRIMENTO DELLE CUCITURE SEAM SLIPPAGE	UNI EN ISO 13936-2	ORDITO /WARP 1,7 mm TRAMA / WEFT 1,6 mm

REAZIONE AL FUOCO / FIRE BEHAVIOR		
BS 5852:0 1979	CIGARETTE TEST	PASS
CALIFORNIA TEST TB 117:2013		PASS

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE / CARE INSTRUCTIONS (ISO 3758)		
		
		
		

Nella manutenzione ordinaria è vietato l'uso di prodotti detergenti professionali nonché l'utilizzo di aspiratori con funzione battitappeto o similare.
We highly recommend NOT to use a vacuum cleaner, neither the nozzle nor carpet brushes, or professional detergents for daily maintenance.

Differenze di tonalità, altezza pelo, pesi, ecc.. sono inevitabili in quanto dovute all'artigianalità della lavorazione. Non costituiscono difetto, ma sono ulteriore indice della qualità artigianale del prodotto. / Differences in colour shade, pile width, weight, etc.. are inevitable as they are due to artisanal process of creation. They are not to be considered as a defect, but they are further proof of the artisanal quality of the product.

Tessuto B250_B253 · Fabric B250_B253

SCHEDA TECNICA · TECHNICAL DETAILS

COMPOSIZIONE / COMPOSITION	56%PL 16%VI 17%CO 8%LI
TESSITURA / WEAVING	JACQUARD
ALTEZZA / WIDTH	140 cm
PESO / WEIGHT	740 gr/ml
COD. NOMENCLATURA / TARIFF CODE	54078300

VARIAZIONE DIMENSIONALE AI LAVAGGI / DIMENSIONAL STABILITY		
LAVAGGIO A SECCO DELICATO GENTLE DRY CLEANING	ISO 3175-3	ORDITO/WARP TRAMA/WEFT
LAVAGGIO IN ACQUA 30° WASHING AT 30° C	UNI EN ISO 6330	ORDITO/WARP TRAMA/WEFT

SOLIDITA' DEL COLORE / COLOUR FASTNESS		
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO SECCO DRY RUBBING FASTNESS	UNI EN ISO 105 - X12	5
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO UMIDO WET RUBBING FASTNESS	UNI EN ISO 105 - X12	4
SOLIDITA' COLORI ALLA LUCE LIGHT FASTNESS	UNI EN ISO 105 - B02	5
SOLIDITA' ALL'ABRASIONE ABRASION FASTNESS	UNI EN ISO 12947-2	3/4
SOLIDITA' AL LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING FASTNESS	UNI EN ISO 105 - D01	4
SOLIDITA' AL LAVAGGIO IN ACQUA WASHING FASTNESS	UNI EN ISO 105 - C06	

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE / TECHNICAL CHARACTERISTIC		
PILLING	UNI EN ISO 12945-2:2002	5
USURA MARTINDALE ABRASION	UNI EN ISO 12947-2	40.000 CICLI / RUBS
SCORRIMENTO DELLE CUCITURE SEAM SLIPPAGE	UNI EN ISO 13936-2	ORDITO /WARP < 4 mm TRAMA / WEFT < 4 mm

REAZIONE AL FUOCO / FIRE BEHAVIOR		
BS 5852:1979 PART 0	CIGARETTE TEST	PASS
CALIFORNIA TEST TB 117-2013		PASS

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE / CARE INSTRUCTIONS (ISO 3758)



Differenze di tonalità, altezza pelo, pesi, ecc.. sono inevitabili in quanto dovute all'artigianalità della lavorazione. Non costituiscono difetto, ma sono ulteriore indice della qualità artigianale del prodotto. / Differences in colour shade, pile width, weight, etc.. are inevitable as they are due to artisanal process of creation. They are not to be considered as a defect, but they are further proof of the artisanal quality of the product.

Tessuto B270_B273 · Fabric B270_B273

SCHEMA TECNICA · TECHNICAL DETAILS

COMPOSIZIONE / COMPOSITION	32%VI 25%PC 15%LI 15%PL 13%CO
ALTEZZA / WIDTH	138 cm
PESO / WEIGHT	710 gr/ml +/- 5%
COD. NOMENCLATURA / TARIFF CODE	55159980

SOLIDITA' DEL COLORE / COLOUR FASTNESS		
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO SECCO DRY RUBBING FASTNESS	UNI EN ISO 105 - X12	4/5
SOLIDITA' ALLO SFREGAMENTO UMIDO WET RUBBING FASTNESS	UNI EN ISO 105 - X12	3
SOLIDITA' COLORI ALLA LUCE LIGHT FASTNESS	UNI EN ISO 105 - B02	5/6
SOLIDITA' ALL'ABRASIONE ABRASION FASTNESS	UNI EN ISO 12947-2	3/4
SOLIDITA' AL LAVAGGIO A SECCO (degrado) DRY CLEANING FASTNESS (degradation)	UNI EN ISO 105 - D01	4
SOLIDITA' AL LAVAGGIO A SECCO (scarico) DRY CLEANING FASTNESS (unloading)	UNI EN ISO 105 - D01	4

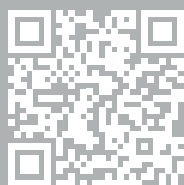
CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE / TECHNICAL CHARACTERISTIC		
PILLING	ISO 12945-2	4/5
USURA MARTINDALE ABRASION	UNI EN ISO 12947-2	30.000 CICLI / RUBS
SCORRIMENTO DELLE CUCITURE SEAM SLIPPAGE	UNI EN ISO 13936-2	ORDITO /WARP 4 mm TRAMA / WEFT 2 mm

REAZIONE AL FUOCO / FIRE BEHAVIOR		
BS 5852 PART 0	CIGARETTE TEST	PASS
CALIFORNIA TEST TB 117-2013	CIGARETTE TEST	PASS

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE / CARE INSTRUCTIONS (ISO 3758)					
---	---	---	---	---	---

Differenze di tonalità, altezza pelo, pesi, ecc.. sono inevitabili in quanto dovute all'artigianalità della lavorazione. Non costituiscono difetto, ma sono ulteriore indice della qualità artigianale del prodotto. / Differences in colour shade, pile width, weight, etc.. are inevitable as they are due to artisanal process of creation. They are not to be considered as a defect, but they are further proof of the artisanal quality of the product.

MADE IN ITALY



eforma.it